

总体		
材料状态	• 已商用：当前有效	
供货地区	• 欧洲	
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量	
用途	• 设备/机械部件	• 型材
外观	• 不透明	
加工方法	• 挤出	• 注射成型
物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.92 g/cm ³	ISO 1183
吸水率		ISO 62
饱和, 23°C	< 0.10 %	
平衡, 23°C, 50% RH	< 0.10 %	
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	10000 MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	90.0 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.5 %	ISO 527-2
硬度	额定值 单位制	测试方法
支撑硬度 (支撑 D)	84	ISO 868
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	170 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	158 °C	ISO 75-2/A
最高连续使用温度	150 °C	
脆化温度	-40.0 °C	
玻璃转化温度	177 °C	ISO 11357-2
线形膨胀系数 - 流动	0.000072 cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数	0.29 W/m/K	DIN 52612
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	2.0E+14 ohm	IEC 60093
体积电阻率	2.0E+16 ohm·cm	IEC 60093
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级	V-0	IEC 60695-11-10
补充信息	额定值 单位制	
Material Number	1654	
Raw Material	Solef 8908/0505	
Short Time Use Temperature	160 °C	

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

修订记录

文件建立日期：2012年6月25日
添加到 Prospector：2008年4月
上次更新：2009/10/15