

RTP Compounds 3500

聚全氟乙烯-丙烯树脂

RTP Company



总体		
材料状态	• 已商用：当前有效	
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 南美洲 • 欧洲 • 亚太地区
RoHS 合规性	• 联系制造商	
加工方法	• 注射成型	
物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	2.15 g/cm³	ASTM D792
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	621 MPa	ASTM D638
抗张强度	20.7 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	> 10 %	ASTM D638
弯曲模量	621 MPa	ASTM D790
弯曲强度	24.1 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.18 mm)	无断裂	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.18 mm)	无断裂	ASTM D4812
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
1.50 mm, Values per RTP Company testing.	V-0	
注射	额定值 单位制	
干燥温度	121 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	
加工 (熔体) 温度	343 到 385 °C	
模具温度	93.3 °C	
注塑温度	20.7 到 55.2 MPa	

备注
¹ 一般属性：这些不能被视为规格。